



www.vitraz.co.rs

E-mail: administrator@vitraz.co.rs

Telefon: +381 64 115 30 47

KARAKTERISTIKE MEKIH LEMOVA I TOPITELJA ZA MEKO LEMLJENJE

MEKI LEMOVI

Oznaka lema	Nominalni hemijski sastav, maseni, %				Područje topljenja, ° C		Oblik isporuke, mere u mm			
	Sn	Pb	Ag	Cu	Solidus	Likvidus	Šipka		Žica	
							10x10x10	φ5,00	φ3,00	φ2,00
S-Sn	99,90		-	-	232	232	+	+	+	+
S-Sn63Pb	63,00	37,00	-	-	183	183	+	+	+	+
S-Sn60Pb	60,00	40,00	-	-	183	190	+	+	+	+
S-Sn50Pb	50,00	50,00	-	-	183	215	+	+	+	+
S-SnCu3	97,00	-	-	3,00	230	250	+	+	+	+
S-SnAg3	97,00	-	3,00	-	221	230	+	+	+	+
S-SnAg3,5	96,50	-	3,50	-	221	221	+	+	+	+
S-SnAg3Cu0,5	96,50	-	3,00	0,50	217	218	+	+	+	+

TOPITELJI

Za meko lemljenje olova, bakra i mesinga pri izradi vitraža preporučuje se tečni topitelj na bazi hlorida.

Ostaci ovog topitelja se relativno lako uklanjaju sa mesta spoja ispiranjem vodom a eventualni ostaci nemaju nepovoljno dejstvo na procese patiniranja ili galvanizacije.

Na zahtev, mogu se napraviti i drugi topitelji na bazi organskih kiselina.